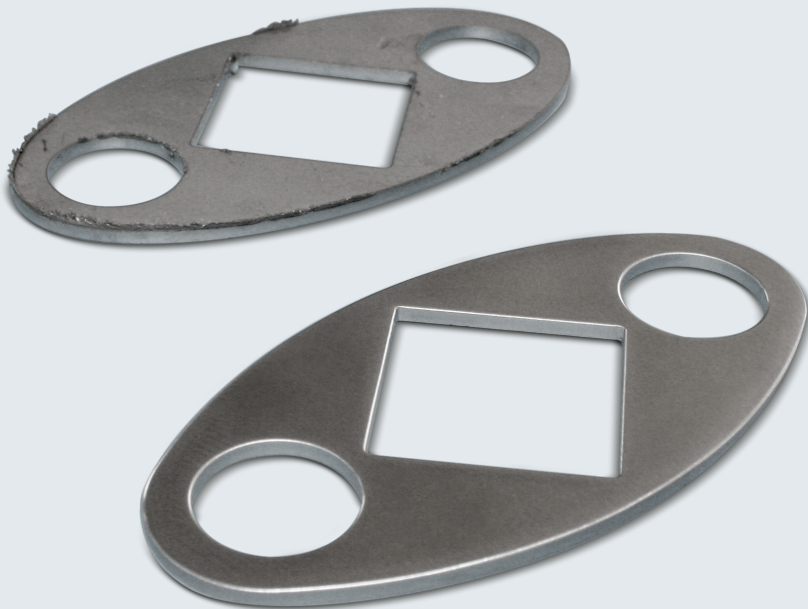




INNOVATIEVE ONTBRAAM- EN SCHUURMACHINES

NL

cibo
time saving abrasives



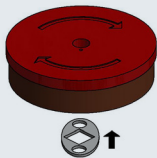
ONTBRAMEN · KANTAFRONDING · SCHUREN · OXIDEVERWIJDERING · EXCENTRISCHE AFWERKING

LOEWER – Disc technologie voor het ontbramen van plaatwerk

Het vinden van een passende oplossing voor het ontbramen en afronden van plaatwerk is afhankelijk van een aantal factoren zoals de snijkwaliteit, het plaatmateriaal, de afmetingen van het onderdeel, het aantal stuks en de vereiste randkwaliteit. Een ontbraammachine moet een gelijkmatig resultaat aan alle randen bereiken, ongeacht de contour van het werkstuk. Bovendien moeten de schuurgereedschappen gelijkmatig slijten om tijdrovend kalibreren of opnieuw afstellen te voorkomen.

Om aan de bovenstaande vereisten te voldoen, herkenden onze ingenieurs snel de voordelen van de disc-technologie. Vooral in combinatie met een grote oscillatie slag levert het een uniforme 360°-verwerking van onderdelen op, samen met een gelijkmatige slijtage van gereedschap. Daarnaast is het mogelijk om zeer kleine onderdelen te verwerken in tegenstelling tot gangbare breedband slijpmachines.

Onze disc technologie methoden

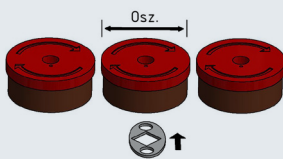


Roterende schijf zonder oscillatie

Het werkstuk wordt toegevoerd in de machine via een aanvoerband. De disc werkt van bovenaf. Elk punt op het werkstuk wordt vanuit twee richtingen bewerkt (rechts naar links en links naar rechts).

- **bewerking vanaf twee richtingen**
- **gelijkmatige slijtage van gereedschap**
- **economische techniek**

Deze methode is kenmerkend in onze CrossMaster modellen evenals de BeltMaster TbD.



Roterend disc-station met oscillatie

De discs oscilleren met een slag met de grootte van ongeveer de diameter van de enkele schijf. Dit verzekert een verwerking van 360° vanuit alle hoeken en richtingen voor uniforme kantafronding.

- **360° uniforme verwerking**

Deze methode is kenmerkend in onze DiscMaster SF modellen. De planetaire kop van onze DiscMaster P lijkt erg op deze methode.



Roterende disc met grote oscillatie slag

De disc oscilleert over de volle breedte van de aanvoerband. Deze methode verzekert niet alleen een uniforme verwerking van 360°, maar leidt ook tot een gelijkmatige slijtage van het gereedschap, ongeacht de positie van de werkstukken op de aanvoerband.

- **360° uniforme verwerking**
- **gelijkmatige slijtage van gereedschap**

Deze technologie is kenmerkend in onze DiscMaster modellen 2TD en 4TD evenals in de BeltMaster K4TD.

Onze disc gereedschappen

De gewenste resultaten van ontbramen en kantafronding kunnen alleen worden bereikt met behulp van de juiste combinatie van disc gereedschappen en machine. LOEWER heeft verschillende unieke discs ontworpen om optimale resultaten te verkrijgen. Bijvoorbeeld onze CompactDisc verwijdert moeiteloos harde bramen tot 3 mm hoogte. En onze speciale MediumDisc met extra aandrukkingen rondt de randen van zeer kleine, lichtere onderdelen af.

Onze disc gereedschappen zijn beschikbaar in verschillende diameters geschikt voor onze verschillende machinemodellen. In het bijzonder de DiscMaster 2TD, 4TD en 6TD en de BeltMaster K4TD kunnen alle hieronder weergegeven verschillende discs gereedschappen gebruiken.



SoftDisc voor ontbramen lasersnijden aluminium of stalen onderdelen.



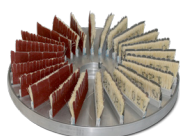
De CompactDisc verwijdert hoge bramen en spatten op roestvrij staal.



De MediumDisc is de eerste keus voor kantafronding op alle materialen.



OrbitalDisc voor het maken van een niet-directionele afwerking met het Orbital apparaat van Löwer.



SmartFlexDisc voor kantafronding van vrijgedelde of verzinkte onderdelen evenals 3D-onderdelen met gestempelde of getekende vormen.



Oxide Disc met schuine draadborstels voor het verwijderen van oxide op de zijranden van lasergesneden stalen onderdelen.

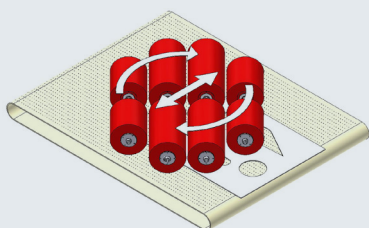


HammerDisc voor het verwijderen van zware slakken vóór het ontbramen.

LOEWER Cilindrische borsteltechnologie

Cilindrische lamellen borstels worden agressiever met een hoger toerental als gevolg van de middelpuntvliedende kracht. Vergelijken met disc borstels er is minder druk en minder hitte op het oppervlak van het werkstuk. Om deze reden werkt het systeem goed voor het afronden van in folie gevormde of verzinkte onderdelen. Het is ook mogelijk om onderdelen met een zeer lage voedingssnelheid te laten werken zonder enige oververhitting om een grote kantafronding van 2 mm radius te bereiken.

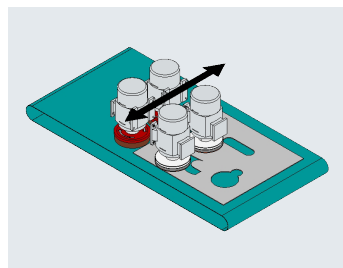
Onze multi-directionele roterende borstelkop



De roterende borstelkop beschikt over acht tegengesteld draaiende borstels op één enkele kop die rond een verticale as beweegt terwijl deze over het werkstuk oscilleert.

- 360° uniforme kantafronding
- gelijkmatige slijtage van gereedschap
- sterke kantafronding tot 2 mm radius

Deze technologie is kenmerkend in onze RotoMaster 1500 modellen.

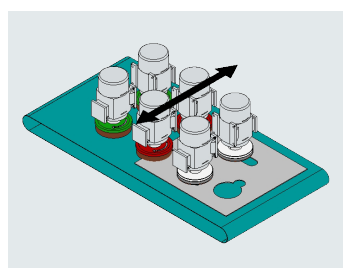


DiscMaster 4TD

Efficiënte doorvoermachine met werkbreedtes van 1000 mm, 1500 mm of 2000 mm voor laserwerkplaatsen

De DiscMaster 4TD is uitgerust met vier disc units die continu oscilleren over de volle breedte van de aanvoerband. Deze unieke technologie biedt geweldige ontbraam- en kantafrondingsresultaten tegen zeer lage bedrijfskosten. Een goede selectie van disc gereedschappen voor verschillende toepassingen maakt de machine zeer veelzijdig.

- ontbramen en kantafronding in één doorloop
- verwijderen van hoge bramen en spatten
- 360° uniforme kantafronding vanuit alle hoeken en richtingen
- gelijkmatige slijtage van disc gereedschappen
- verwerken van kleine onderdelen > 20 mm diameter
- snel wisselen van gereedschap (bij verwerking van verschillende materialen)
- voor geponste, laser-, water- of plasmagesneden onderdelen
- speciale gereedschappen beschikbaar voor voorgevormde, gefolieerde of verzinkte onderdelen
- het verwerken van staal, roestvrijstaal, aluminium



DiscMaster 6TD

Veelzijdige doorvoermachine met drie stations met werkbreedtes van 1000 mm en 1500 mm

Vergeleken met de DiscMaster 4TD heeft de 6TD uitvoering een extra station. Aan de ene kant kan de machine worden gebruikt met drie verschillende gereedschappen, bijvoorbeeld voor ontbramen, kantafronding en oxideverwijdering in één doorloop. Aan de ander kant is het mogelijk om grotere kantafronding te maken of met een hogere voedingsnelheid te draaien bij gebruik van standaard gereedschappen. Dit maakt de DiscMaster 6TD onze krachtigste en meest veelzijdige disc machine.

- Biedt dezelfde mogelijkheden en voordelen als DiscMaster 4TD, maar daarnaast:
 - Is veelzijdiger door de beschikbaarheid van drie verschillende gereedschappen
 - Beschikt over een hogere aanvoersnelheid

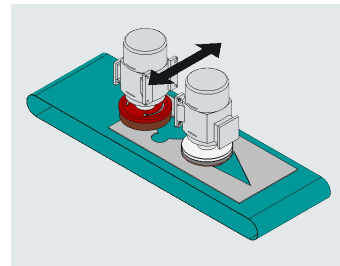


DiscMaster 2TD-500

Snel en uniform ontbramen van kleine onderdelen in werkbreedtes van 500 mm

De DiscMaster 2TD werkt met twee draaiende en oscillerende discs in een rij, een voor ontbramen en een voor kantafronding.

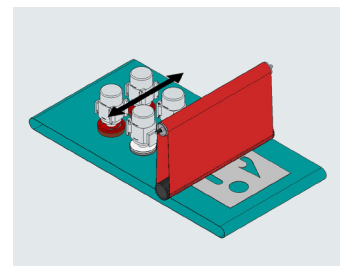
- 360° uniforme verwerking
- compacte machine met dezelfde voordelen als the DiscMaster 4TD



BeltMaster K4TD

Machine voor schuren, ontbramen en kantafronden met een werkbreedte van 1350 mm

De BeltMaster K4TD is uitgerust met dezelfde disc technologie als de DiscMaster 4TD. Bovendien biedt het een brede schuurband vóór de discs, waardoor het nog veelzijdiger wordt. De brede schuurband wordt gebruikt bekomen van een decoratief schuurpatroon of voor het verwijderen van zeer sterke bramen. Ons unieke zwevende kopsysteem maakt het voor de schuurband mogelijk om verschillende diktes van het werkstuk te volgen.



Optionele extra's voor onze TD-modellen

- variabel toerental van disc motoren
- speciale stofafzuigset voor het verwerken van aluminium
- grote verscheidenheid van disc gereedschappen voor verschillende toepassingen
- snelwisseladapters voor disc gereedschappen
- besturing met aanraakpaneel
- magneten voor onder de aanvoerband en demagnetiseringsunit
- geschikt voor stofafzuigunits voor staal, roestvrijstaal of aluminium



RotoMaster KR-1500

RotoMaster 1500

De “allrounder” machine met roterende borstelkop voor ontbramen, kantafronding, oxideverwijdering en afwerking met een werkbreedte van 1500 mm

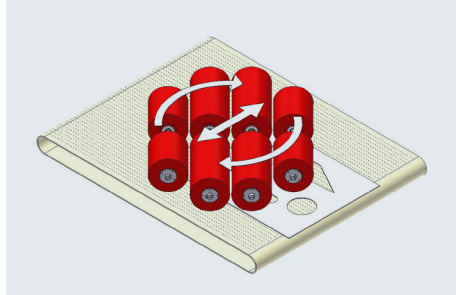
De RotoMaster 1500 beschikt over een nieuw ontwikkelde roterende borstelkop met acht tegengesteld roterende borstels. De roterende kop draait rond een verticale as terwijl deze over het werkstuk oscilleert. Dit resulteert in een zeer gelijkmatige verwerking van 360° vanuit alle hoeken en richtingen. Uniforme kantafronding tot een radius van 2 mm is nu mogelijk gemaakt.

De RotoMaster 1500 kan worden uitgerust met een schuurbandstation vóór en/of achter de roterende kop voor of ontbramen of afwerkingstoepassingen. Dit schuurbandstation is uitgerust met het unieke zwevende kopsysteem van Loewer, waardoor de hele unit het kan verticaal meebewegen als de slijpdruk te hoog wordt.



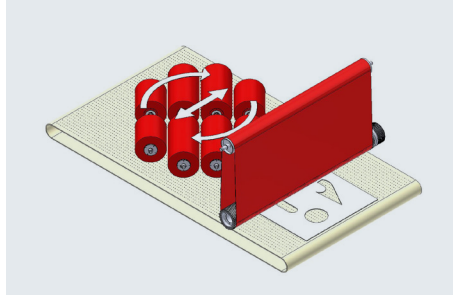
- Ontbramen, kantafronding, oxideverwijdering en afwerking
- uniforme verwerking van 360° vanuit alle binnen- en buitencontouren
- gelijkmatige slijtage van gereedschap
- systeem voor snelle gereedschapswissel
- schuurbandstation met uniek zwevend kopsysteem voor meer veiligheid
- voor geponste, laser-, plasma- of waterstraalgesneden onderdelen
- voor staal, roestvrijstaal, aluminium...

RotoMaster R-1500



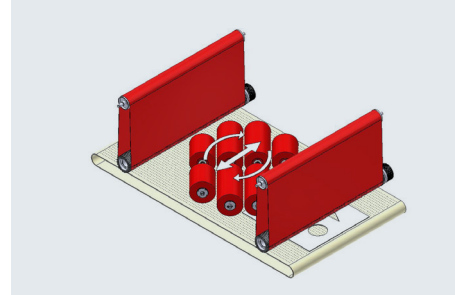
- kantafronding
- kantafronding + oxideverwijdering

RotoMaster KR-1500



- ontbramen + kantafronding
- ontbramen + kantafronding + oxideverwijdering
- afwerking

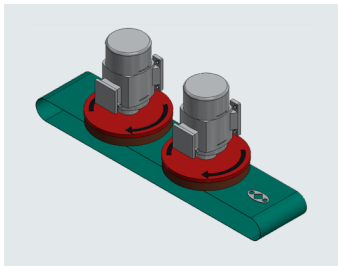
RotoMaster KRK-1500



- ontbramen + kantafronding + afwerking
- ontbramen + kantafronding + oxideverwijdering
- schuren + afwerking



CrossMaster DD 300S



CrossMaster DD

Betaalbaar en snel ontbramen van kleine onderdelen in werkbreedtes van 150 mm of 300 mm

De CrossMaster DD werkt met twee na mekaar geplaatste roterende schijven, een voor ontbramen en een voor kantafronding.

- voor kleine onderdelen > 20 mm diameter
- gelijkmatige slijtage van disc gereedschappen
- verscheidenheid aan disc gereedschappen voor ontbramen en kantafronding
- grote verscheidenheid aan optionele extra's zoals een gemotoriseerde hoogteverstelling, langere tafels, magneten voor kleine onderdelen
- standaard modellen DD 150 en DD 300
- meer geavanceerd model DD 300S



CrossMaster DD150



CrossMaster Dx2

Ontbramen van boven- en onderkant in één doorloop in een werkbreedtes van 200 mm

De CrossMaster Dx2 werkt met één disc vanaf de bovenkant en één vanaf de onderkant.

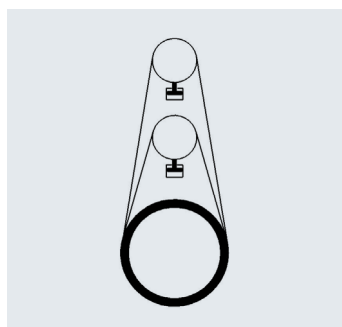
- verwerking van boven- en onderkant in één doorloop
- gelijkmatige slijtage van disc gereedschappen
- optionele magneten voor het vasthouden van kleine onderdelen
- ook verkrijgbaar met twee discs bovenaan en twee onderaan



BeltMaster TbD 600

Zware ontbraammachine voor vlamgesneden onderdelen in een werkbreedte van 600 mm

- ideaal voor onderdelen met verschillende diktes en hoge bramen
- unieke TwinBelt unit voor hoge ontbraamkracht
- optioneel zwevend kopsysteem om vervormingen tot 6 mm te compenseren
- snelle vervanging van de schuurband
- grote disc unit voor afronden van randen
- magneet over volledige werkbreedte voor het op zijn plaats houden van kleinere onderdelen



De unieke TwinBelt unit

De kern van de BeltMaster TbD is de gepatenteerde TwinBelt unit. De schuurband in combinatie met een erg zachte contacttrommel geeft heel veel druk op de binnen- en buitencontouren van het werkstuk. Tegelijkertijd is de unit zeer flexibel en kan compenseren voor variaties in de dikte van het werkstuk. Een extra drukband die tussen de schuurband en de contacttrommel loopt zorgt voor nog meer druk op de bramen zonder de flexibiliteit te verminderen. Bovendien beschermt het de schuurband en de trommel tegen snijden en scheuren, waardoor het ideaal is voor het ontbramen van vlamgesneden en plasmagesneden onderdelen.

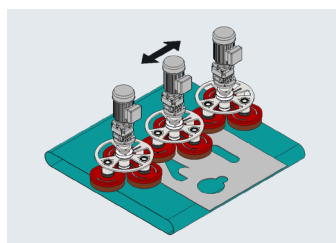


DiscMaster P

Planetaire koptechnologie voor snelle doorvoer in een werkbreedte van 1350 mm

Ontbramen en kantafronding of afwerking van gelaste aluminium frames.

- planetaire kop heeft roterende schijven met extra rotatie en oscillatie van de kop
- 360° verwerking van onderdelen vanuit alle hoeken en richtingen
- diffuse, niet-directionele afwerking



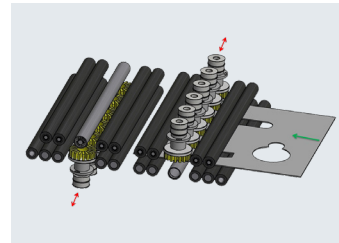


DiscMaster SF

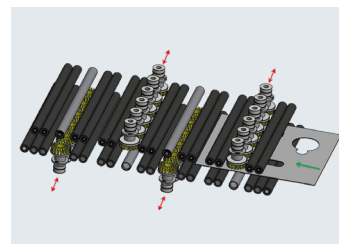
Boven- en onderkant ontbramen, kantafronding en/of oxideverwijdering in één doorloop, in werkbreedtes van 1000 mm of 1500 mm

De DiscMaster SF werkt met oscillerende disc stations aan de boven- en onderkant.

- hoge uitvoer vanwege verwerking aan de boven- en onderkant
- 360° uniforme kantafronding vanuit alle hoeken en richtingen
- ideaal voor verzinkte of gefoliede onderdelen door flexibele SmartflexDiscs
- ideaal voor verbeterde 3D-onderdelen door zachte aanvoerrollen en SmartflexDiscs
- beschikbaar in werkbreedtes van 1000 mm of 1500 mm



DiscMaster SF 1/1



DiscMaster SF 2/2

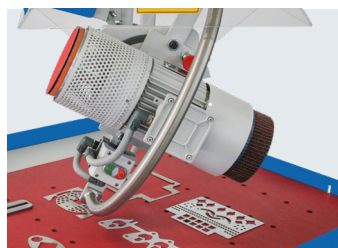


SwingGrinder – The Original

Snel handmatig ontbramen en kantafronding

Ontbraam- en kantafrondingsmachine voor kleinere en middelgrote productieseries.

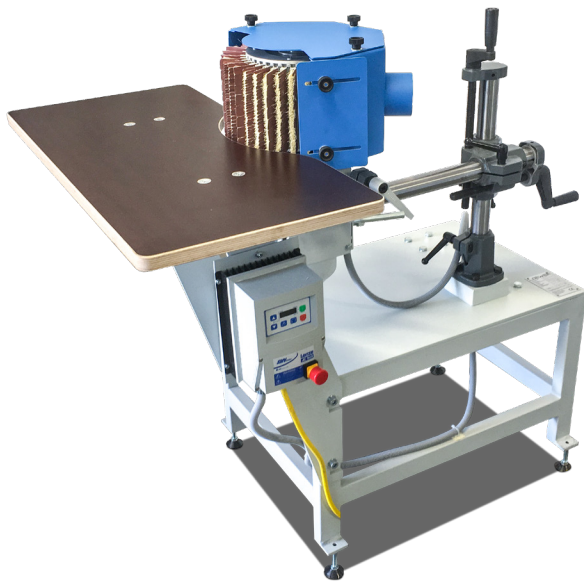
- 3 - 4 keer sneller dan handmatig ontbramen
- makkelijk in gebruik met zwenkarm en gewichtscompensatie
- hoogwaardige antislip werktafel, stoflade en ontstoffsingsaansluiting
- draaibare kop met gereedschappen voor ontbramen en kantafronding
- optioneel vacuümapparaat voor vasthouden van kleine en lichte onderdelen
- optioneel pneumatisch verstelbare slijpdruk
- veiligheidsvoorzieningen omvatten automatische uitschakeling van de motor wanneer de kop is gekanteld en pneumatische remmen voor de zwenkarm



SwingGrinder M

De SwingGrinder M biedt veel voordelen tijdens het verwerken van zacht staal. Met twee permanente magneten onder de tafelmat is het mogelijk om kleinere werkstukken voor ontslakken en oxideverwijdering tegen te houden. De magneten zijn handmatig in- en uit te schakelen. Daarnaast is ook automatische activatie mogelijk.

- omvat magneten voor het tegenhouden van ferritische werkstukken om HammerDiscs of OxideDiscs te gebruiken



MiniSpin ME

Handmatige borstelunit

- snel ontbramen van kleinere plaatwerk onderdelen of 3D gestanste delen
- kantafronding van buitencontouren op plaatwerk onderdelen
- kantafronding van folie bedekte of verzinkte onderdelen zonder het oppervlak te beschadigen
- ontbramen van buiseinden of profieleinden na het zagen



MiniSpin verbinding

Snel en veilig verwijderen van micro verbindingen

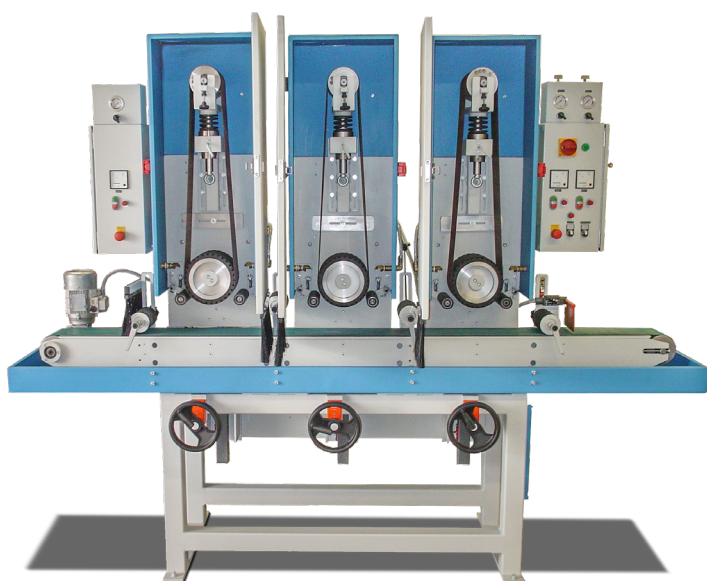
- de kleine tafel staat haaks op de schuurschijf, waardoor onregelmatige afronding van de randen wordt vermeden
- voor het verwerken van zeer kleine onderdelen evenals langere smalle delen
- in hoogte verstelbare kap voor verhoogde veiligheid

SmartGrinder SG

Schuurbandmachines voor perfecte afwerking

De SmartGrinder SG modellen zijn eenvoudige, stevige en gebruiksvriendelijke schuurbandmachines "Made in Germany". Het modulair concept met één tot vier stations op een rij samen met enkele handige optionele extra's maken de machine aanpasbaar van verschillende schuuropdrachten. De SmartGrinder SG is vooral geschikt voor het decoratief finishen van platte latten en holle buizen.

- werkbreedtes van 150 mm of 300 mm
- een tot vier stations op een rij
- band units voor schuurbanden, non-woven schuurbanden of borstels
- beschikbaar voor natte of droge bewerking
- optioneel "zwevende kop" voor het slijpen van gebogen profielen (geen buiging, geen blauwe verkleuring van het oppervlak)



SmartGrinder SG 150 3K

- drie stations
- 150 mm werkbreedte
- natte bewerking
- zwevende koppen



SmartGrinder SG 150K

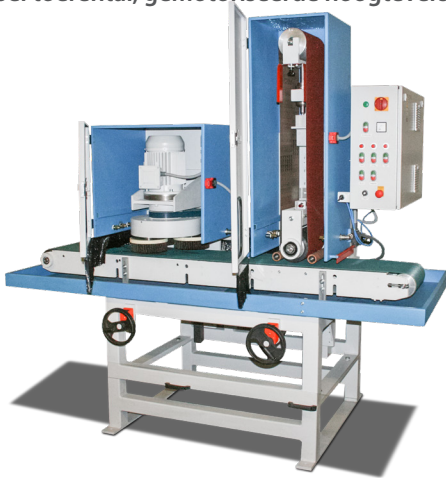
- een station
- 150 mm werkbreedte
- droge bewerking

SmartGrinder FST

Het op maat gemaakte model

De modellen van SmartGrinder FST zijn op maat gemaakte schuurbandmachines voor het decoratief finishen of ontbramen. Een grote verscheidenheid aan verschillende units en optionele extra's maken het mogelijk om de machine precies op de individuele vereisten af te stemmen.

- werkbreedtes van 150 mm of 300 mm
- een tot vier stations op een rij
- schuurband of borstel units of planetaire koppen
- droge of natte verwerking
- groot aanbod aan optionele extra's zoals zwevende koppen, magneten, demagnetiseren, langere tafels, roestvrijstalen behuizing, variabel toerental, gemotoriseerde hoogteverstelling



SmartGrinder FST 300 KP

- een schuurband unit
- een planetaire kop unit voor 360° uniforme kantafronding
- 300 mm werkbreedte
- magneten onder de aanvoerband
- natte bewerking



SmartGrinder FST 150 3P

- drie planetaire koppen
- 360° bewerking met gelijkmatige slijtage van het gereedschap
- 150 mm werkbreedte
- natte bewerking
- roestvrijstalen behuizing
- magneten en demagnetiseren



SmartGrinder FST 150 4K

- vier schuurband units
- 150 mm werkbreedte
- natte bewerking
- zwevende koppen
- bedieningspanelen op elk station
- extra neerdrukrollen
- retour rollenbaan in het bovenste opvangbassin



MultiMaster

Doorvoermachine voor het afwerken van geprofileerde, werkstukken in de lengterichting

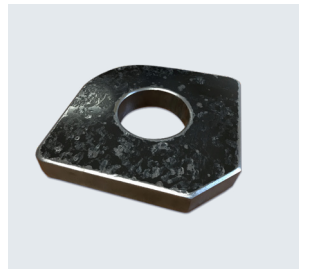
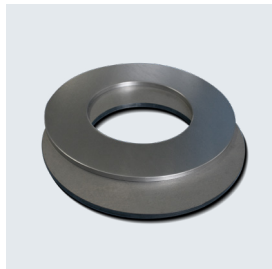
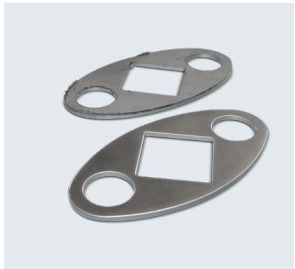
De MultiMaster bewerkt geprofileerde werkstukken van boven, onder, links en rechts in één doorloop.

- gebruikt discs of cilinders met borstelondersteunde schuurlamellen (Smartflex)
- verkrijgbaar met twee en twaalf borstelunits in een machine



Stofafzuigunits

Wij bieden geschikte natte of droge oplossingen voor stofafzuiging voor al onze machines. Indien gewenst kunnen de units worden geleverd met leidingen en elektrische aansluitingen op de machines



cibo



**AUTOMATISEER UW
SCHUURPROCES.**

WWW.CIBOROBOTICS.COM



cibo
time saving abrasives

Cibo nv/sa
Deugenetstraat 5 • 3150 Tildonk
Tel. 016 61 85 85 • Fax 016 61 84 84
info@cibo.be • www.cibo.be